

Koerant

Sturen op data met een draaistal

De gebroeders Langer werken volop met data in hun draaistal

Boeren midden in het groene hart

Op bezoek bij de familie Burggraaf midden in het groene hart

Hoe vaak mag je een koe melken?

De adviseurs van DeLaval leggen het uit

Robotmelken en weidegang

DeLaval brengt robotmelken en weidegang samen. De VMS™ V300 serie met al haar unieke optionele eigenschappen maakt weidegang in combinatie met robotmelken nog eenvoudiger. Het geeft u de mogelijkheid, om weidegang in uw bedrijfsvoering nog eenvoudiger te maken.

JAN VAN RUISWIJK

VMS™ V310

REPRO MODULE +
BODYCONDITIONSCORE-SYSTEEM

WEIDeselectiePOORT MET
BEWIDINGSREGISTRATIE



De DeLaval VMS™ V300 serie brengt het allemaal samen



Wilt u weten hoe DeLaval dit aanpakt? Hoor het van onze gebruikers, zoals bijv. de ervaring van Jan van Ruiswijk of neem contact op met uw lokale DeLaval dealer.



Scan hier de QR-code voor een video over het bedrijf van de familie Van Ruiswijk!

www.delaval.com



DeLaval

Inhoud

4 De Wit-Burggraaf, Alphen

Boeren met VMS™ V310 midden in het groene hart

6 De Koe, Molkwerum

Melken in de E100 draaistal met het nieuwe Flow Responsive Milking systeem

9 Gresse, Gouvy

Meer flexibiliteit dankzij de melkrobot

10 Boonen, Waldbillig

Volledige focus op melk met 5 melkrobots

12 Langer, Waimes

Sturen op data met draaistal

15 Kuiper, Oldeholtwolde

Ervaringen met de RM37F stalmat

16 D'Hooghe, Nieuwkerken

Robotmelken en weidegang

18 Tip Dairy Advisors

Hoe vaak mag je een koe melken?

Colofon

DeLaval Koerant najaar/winter 2022, 19^e uitgave
Uitgave van DeLaval BV
P.O. Box 14, 8330 AA Steenwijk
Oostermeentherand 4, 8332 JZ Steenwijk
Tel. 0521 537 500 | nl.info@delaval.com
www.delaval.com

Aan artikelen wordt de grootst mogelijke zorg besteed, maar fouten zijn nooit helemaal te voorkomen. DeLaval BV sluit iedere aansprakelijkheid voor schade als gevolg van druk- of zetfouten uit. Het overnemen van welk deel dan ook van de inhoud van dit blad is alleen toegestaan na schriftelijke toestemming van de uitgever.

Testimonials zijn een weergave van praktijkervaringen van DeLaval klanten. De genoemde resultaten zijn niet onafhankelijk gecontroleerd en DeLaval claimt niet dat dit representatieve resultaten zijn. Testimonials vormen geen waarborg of prestatiegarantie.

De DeLaval Koerant verschijnt twee keer per jaar in een oplage van 30.000 exemplaren. Vragen of opmerkingen voor de redactie? Mail naar nl.info@delaval.com

© 2022 DeLaval BV



Sturen op data is niet meer weg te denken

In de afgelopen jaren hebben wij een versnelling gezien in het verzamelen en gebruiken van data. Mede door de komst van de melkrobot zijn steeds meer melkveehouders data gaan gebruiken. Toch is het niet alleen de melkveehouder met een melkrobot die optimaal gebruik kan maken van data.

In deze Koerant laten we een aantal gebruikers aan het woord die bewust hebben gekozen voor het melken in een draaistal. Daarnaast hebben zij gekozen voor diverse sensoren in en rond de melkstal. Op deze manier kunnen zij hun veestapel optimaal volgen en de bedrijfsprocessen monitoren met behulp van data.

De mogelijkheden met data zijn enorm. Door het koppelen van data uit melksystemen wereldwijd, zijn wij als DeLaval in staat de melkveehouder nog beter te ondersteunen in hun bedrijfsvoering. Samen met ons dealernetwerk kunnen wij u op deze manier voorzien van de juiste adviezen en service die passen bij deze moderne technieken.

Wij helpen u als melkveehouder uw technische en financiële resultaten te verbeteren. DeLaval werkt daarbij alleen met data waarvoor de veehouder ons gemachtigd heeft. U blijft de eigenaar.

Ik wens u veel leesplezier!

Geert-Jacob van Dijk
Directeur DeLaval West-Europa

Boeren midden in het groene hart



Op het melkveebedrijf van Fa. De Wit-Burggraaf in Alphen aan den Rijn, midden in het groene hart van Nederland, runnen Jan en Sari Burggraaf samen met hun gezin een prachtig melkveebedrijf. Naast het melkveebedrijf hebben zij de beschikking over een mooie vergaderruimte (De Witte Gravin) en staat er aan de weg een melktap en kaasautomaat. “Door de ligging tussen de grote steden geeft deze formule ons extra inkomsten”, aldus Sari Burggraaf.

De vergaderruimte heeft een schitterende plek in de stal gekregen met mooi uitzicht over de melkkoeien. “De ruimte wordt ook gebruikt voor feesten en partijen”, vervolgt Sari. “Ik vind het een mooie manier om een betere aansluiting te zoeken tussen mensen uit de stad en onze sector.”

Nieuwe stal

De familie Burggraaf melkt sinds eind 2021 met 2x DeLaval VMS™ V310

melkrobots. “Toen wij in 2015 besloten om een nieuwe stal te bouwen, hebben we direct rekening gehouden met de toekomst en het plaatsen van melkrobots”, aldus Jan. Dat de familie wilde overschakelen naar automatisch melken stond al vast. “We molken sinds 2003 in een 2x8 60 graden melkstal. De tijd die we kwijt waren met het melken werd, doordat de veestapel langzaam groeide, toch steeds intensiever, fysiek

belastend en tijdrovend waardoor je minder bij je gezin kunt zijn.”

Alles in de gaten

Jan vindt het grootste gemak van de robot dat de data uit de robot alles voor hem in de gaten houdt. “90 tot 95% van de veestapel wordt gewoon probleemloos gemolken, je hebt er eigenlijk geen omkijken naar. Via de data uit de melkrobot kan ik de veestapel prima in de gaten houden.”



Dit komt goed uit, want op melkveebedrijf Fa. De Wit-Burggraaf wordt weidegang toegepast. “Wij weiden de koeien doorgaans heel vroeg en dan gaan ze al naar buiten voordat ik mijn bed uitkom”, vervolgt Jan. “Daardoor zie ik de koeien veel minder en daarom is het zo mooi dat ik de melkrobot in combinatie met de RePro-module heb.”

Selecteren

De RePro-module detecteert automatisch de tocht en dracht van de koe via een progesteronmeting tijdens de melkbeurt. Op basis van de gegevens uit de RePro-module maakt Jan zijn keuzes. “Als de RePro-module koeien signaleert dan selecteer ik ze”, legt Jan uit. “Ik kijk 's avonds welke

koeien de volgende ochtend tochtig worden en die zet ik via de computer alvast in selectie. De beweidingsbox houdt dan automatisch de koeien binnen, zodat ik ze de volgende dag eenvoudig kan insemineren. Je bent altijd op tijd, je kan altijd de tochten signaleren. En we kunnen op deze manier de tussenkalftijd zo optimaal mogelijk krijgen en houden.”

Compleet servicepakket

De overgang van melkstal naar melkrobot is prima verlopen. “Tijdens het hele traject hebben we een goede begeleiding gehad van onze DeLaval dealer, De Bruin Bodegraven”, vervolgt Jan. “Vanaf de tekentafel t/m de daadwerkelijke opstart is alles goed verlopen.

Ik vind het ook gewoon een hele mooie machine. Hij sluit ook oude koeien probleemloos aan. Bijzondere uiers of drie spenen, ik heb, na aanschaf van de robot, geen enkele koe weg hoeven doen om die reden.” Bij de overgang naar de melkrobot hebben Jan en Sari gekozen voor het complete servicepakket van DeLaval. “We willen graag ontzorgd worden en dat alles optimaal functioneert en wordt onderhouden. Dat vinden we belangrijk en het geeft een stuk bedrijfszekerheid.”



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van Fa. De Wit-Burggraaf





Constance melkroutine met Flow Responsive Milking

Maatschap De Koe uit het Friese Molkwerum is in juli 2021 opgestart met een nieuwe 40-stands E100 draaistal. Sindsdien hebben de ontwikkelingen op het bedrijf niet stil gestaan en zijn zij één van de bedrijven die in Nederland gebruik maakt van het nieuwe Flow Responsive Milking systeem van DeLaval. Jan en Gysbert zijn samen in maatschap met hun vader en oom. “Met Flow Responsive Milking willen wij de uiergezondheid verbeteren door een constantere melkroutine.”

E100 draaistal past bij onze bedrijfsvoering

Bij de zoektocht naar een nieuw melksysteem was de keuze tussen automatisering of conventioneel melken moeilijker dan de keuze voor het merk. “We zijn al jaren klant van DeLaval en we hebben veel vertrouwen in het merk en de mensen, daarom stond de merkkeuze al wel vast”, aldus Jan. De familie heeft bij verschillende stallen gekeken, samen met dealer ASP Noard, en gezamenlijk kwamen zij tot de conclusie dat een

draaimelkstal het beste paste bij de bedrijfsvoering. “Het melksysteem moest passen in een bestaande stal”, volgens Gysbert. “De routing voor melkrobots was in de bestaande situatie, in combinatie met weidegang, niet optimaal te krijgen. Daarnaast hebben we genoeg arbeid beschikbaar om zelf te melken en was het besluit snel genomen.”

Rustig en efficiënt melken

Waar in het verleden in 3 uur tijd 200 koeien werden gemolken in een 2x12 50°

stal, worden nu bijna 300 koeien gemolken in een tijdsbestek van 2 uur. “Het is vooral rustig en efficiënt werken”, vervolgt Jan.

“De koeien staan rustig op het platform en komen er ook weer heel gemakkelijk af. De doordraaibeugel zorgt ervoor dat de draaistal altijd blijft draaien en dat we heel efficiënt met één persoon kunnen melken.” De 40-stands E100 is uitgevoerd met Evanza melkstellen.

Melkroutine

Om de capaciteit van de draaistal optimaal te benutten, was er eigenlijk geen tijd voor een correcte voorbehandeling. “Na het voorbehandelen hangen we direct het melkstel eronder en dat is eigenlijk te kort voor de oxytocine-werking”, geeft Jan aan. “We streven een goede uiergezondheid na bij onze koeien en dat begint bij de conditie van de spenen. Daarom zijn we blij dat we nu Flow Responsive Milking kunnen toepassen op onze draaistal.”

Flow Responsive Milking

DeLaval omschrijft melken als een balans tussen ‘Push’ en ‘Pull’. De Push is de wil van de koe om melk te geven en de Pull is de machine die de melk aan de koe onttrekt. Door het vacuüm af te stemmen op de melkstroom, worden deze twee factoren zo goed mogelijk in balans gebracht.

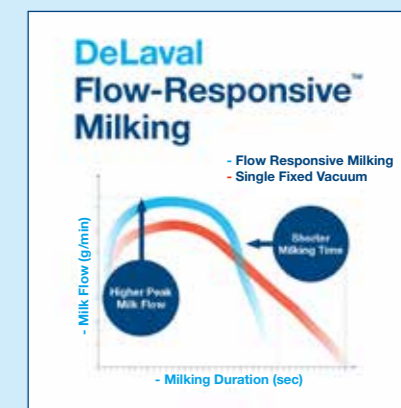
Met DeLaval Flow Responsive Milking wordt de natuurlijke melkstroom van de koe gevolgd door verschillende parameters van de melkmachine aan te passen. Dit gebeurt per individuele koe, om hiermee een hogere piekmelkstroom en dus een kortere

melktijd te bereiken. Het eindresultaat is een goede voorbehandelroutine, minder blindmelken en daardoor lagere speenbelasting. “Hierdoor zal ik het melken sneller toevertrouwen aan externe arbeid, mocht dit in de toekomst mogelijk zijn”, aldus Jan.

Duurzaam melken

De afgelopen jaren heeft de maatschap ingezet op groei van de veestapel en het optimaliseren van de bedrijfsprocessen. “We zijn op de goede weg”, aldus de broers. “We hebben de gehalten heel goed op orde en willen nu bekijken hoe we de productie kunnen verhogen. We zijn druk met aanpassingen in de stal op het gebied van koecomfort, dit zal zeker een bijdrage leveren.”

Met de aanschaf van de draaimelkstal kwam er ook een nieuwe 28.000 ltr horizontale melktank van DeLaval met warmteterugwinning. Het warme water wat vrijkomt bij het koelen van de melk wordt in huis gebruikt voor verschillende toepassingen. “Het koelen van de melk zorgt ook voor warmte in huis”, eindigt Jan.



Wat is Flow Responsive Milking?

Bij Flow Responsive Milking wordt het vacuüm in het melkstel en de pulsatie aangepast aan de melkstroom. Flow Responsive Milking bestaat uit Flow Adjusted Stimulation (melkstroombestuurde stimulatie) en Flow Adjusted Vacuum (melkstroombestuurde vacuüm).

Bij een enkel vacuümsysteem worden de vacuüm- en pulsatieniveaus zo ingesteld dat ze effectief zijn tijdens de piek van de melkstroom. Dit betekent dat er altijd een wachttijd moet zijn tussen stimulatie en het aansluiten van het melkstel. Dit om schade door hoog vacuüm te voorkomen vóór het vrijkomen van oxytocine en het laten schieten van de melk. Met DeLaval Flow Responsive Milking is die wachttijd tussen voorbehandelen en aansluiten niet meer nodig. Dit betekent dat je direct na het schoonmaken van de spenen kunt aansluiten en Flow Adjusted Stimulation het stimulatieproces uit handen neemt, waardoor bimodale melkstroom wordt verminderd.

Flow Adjusted Vacuum versnelt de melkwinning door het vacuümniveau te verhogen als er een hoge melkstroom beschikbaar is. Deze mogelijkheid om het vacuümniveau aan te passen aan de wil van de koe om haar melk af te geven, resulteert in een hogere piekmelkstroom en een kortere melktijd en daardoor in een lagere speenbelasting.

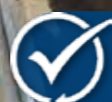


Scan de QR-code voor een video over Flow Responsive Milking



DeLaval Cow Cooling Systeem

Start met ventileren rond de 20°C



Verhoog uw koecomfort



Verhoog de levensduur



Verhoog uw rendement



Scan de QR-code
voor de ervaringen van
Christian Scheers!



Warme zomermaanden hebben grote impact op de productie en het comfort van uw melkkoeien. Cow Cooling helpt u aan een beter koecomfort en een stabiel of zelfs hoger productieniveau. Het Cow Cooling Systeem van DeLaval is een kostenrendabel systeem om de impact van hittestress tegen te gaan.

De grove druppel maakt het verschil!

www.delaval.com



DeLaval

“Meer flexibiliteit dankzij melkrobot”

Joel Gresse heeft een gemengd bedrijf in het dorp Gouvy in de Belgische provincie Luxemburg. Naast melk- en vleesvee worden er ook een aantal akkerbouwgewassen geteeld, voornamelijk voor eigen gebruik. Er zijn dus veel diverse werkzaamheden op het bedrijf. “De melkrobot geeft mij meer flexibiliteit”, aldus Joel.

Nieuw in bestaande opzet

Drie jaar geleden heeft Joel de overstap gemaakt naar de melkrobot. “In 2010 hebben we de bestaande ligboxenstal gebouwd met melkput”, geeft Joel aan. “We hebben in die bestaande opzet besloten om over te stappen op een melkrobot.” Hierbij koos Joel bewust voor het Feed First-principe van DeLaval. “Dit paste perfect in mijn huidige stal, zonder dat ik aanpassingen hoefde te doen. Ik kan nu met gemak ruim 60 koeien melken met een goede melktijd.”

Feed First is gestuurd koeverkeer, waarbij de koe altijd toegang heeft tot het voerhek. Wanneer ze klaar is met vreten, geeft de selectiepoort aan of de koe naar de melkrobot moet, naar de ligplaatsen of, zoals in dit geval, de wei. Waarbij de selectiepoort aangeeft of de koe melkpermissie heeft of niet. Naast de melkrobot heeft Joel een put gecreëerd. “Ik vind het prettig om gemakkelijk bij het uier te kunnen, mocht dit nodig zijn.”

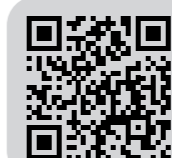
Zelflerende camera

De InSight™ camera op de VMS™ V300 melkrobot van Joel maakt het verschil. “Ik ben nog elke dag verrast hoe gemakkelijk en snel deze aansluit”, vervolgt Joel.

“Direct vanaf het begin ging dit eenvoudig. Hij vindt de spenen automatisch en in mijn veestapel kan de camera alle uier- en speenvormen aan. Ik heb er geen koeien voor weg hoeven te doen.” Daarnaast is Joel nog steeds gecharmeerd van de voorbehandeling op de VMS™ V300 melkrobot. “De manier van voorbehandelen zorgt echt voor een goede stimulering van het uier voor het melken.” Dit bevordert de capaciteit van de melkrobot en draagt bij aan een goede uiergezondheid.

Goed presteren met All-Inclusive+

Een melkrobot moet 24 uur per dag presteren en daarom koos de melkveehouder direct voor een InService All-Inclusive+ overeenkomst. “Ik ging er meteen voor”, aldus Joel. “Het is een machine en die moet gewoon goed presteren om de kosten te kunnen beheersen.” Met deze overeenkomst is Joel volledig ontzorgd op het gebied van preventief en correctief onderhoud, reinigings- en dipmiddel, tepelvoeringen en olie en alles wat daarbij hoort.



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van Joel Gresse



“Mijn doel is een volledige focus op melk”



In het Luxemburgse Waldbillig beheert Serge Boonen sinds drie jaar een gemengd bedrijf. “Naast melkvee hebben we ook nog een stukje akkerbouw, maar hoofdzakelijk voor eigen gebruik voor het melkvee”, volgens Serge. “Mijn doel is om volledige focus te hebben op de productie van melk en daarom heb ik deze nieuwe stal geplaatst.”

Klaar voor de toekomst

In de afgelopen jaren is Serge Boonen zijn droom gaan uitwerken; het bouwen van een compleet nieuwe stal met de focus op arbeidsefficiëntie, duurzaamheid en koecomfort. “De nieuwe stal is helemaal klaar voor de toekomst. Op dit moment melken we nog 280 koeien, maar ik wil groeien naar 330 melkkoeien. Dit doen we momenteel met 5 VMS™ V300 melkrobots en we hebben de plek al klaar voor de zesde robot.”

Bouwproces

Serge heeft, samen met DeLaval, voor en tijdens het bouwproces goed om zich heen gekeken.

“Ik had mijn eigen ideeën en ik heb samen met DeLaval bij veel verschillende bedrijven gekeken. Samen met het projectteam van DeLaval zijn we uiteindelijk tot deze stal gekomen.” De stal is opgedeeld in verschillende groepen. “Uiteindelijk hebben we gekozen voor drie verschillende groepen”, vervolgt Serge. “Een verse groep koeien, een groep met koeien in de eerste lactatie en een laatste groep met koeien die in 80 of 90 lactatiedagen zitten.” Die laatste groep wordt gemolken door drie robots. “Daar is al ruimte voor een zesde robot gemaakt. Op het moment dat we zover zijn, kunnen we deze groep ook in tweeën splitsen.”

Comfort voor koe en mens

“We hebben er alles aan gedaan om het voor de koeien zo comfortabel mogelijk te maken”, aldus Serge. In de stal hangen bijvoorbeeld veel ventilatoren en aan de voergang is gekozen voor het Cow Cooling systeem van DeLaval. “Tijdens de warme dagen zie je de koeien constant aan het voerhek staan om lekker afgekoeld te worden. Op deze manier blijven ze in beweging en dat is goed voor hun conditie. Daarnaast heb ik ook gekeken naar comfort voor mijn medewerkers en mijzelf. Korte looplijnen en veel efficiëntie met bijvoorbeeld twee OptiDuo™ voeraanschuifrobots van DeLaval.”

Duurzaam koelen

Bij het bouwen van de stal en het uitzoeken van zijn leveranciers heeft Serge goed gekeken naar het duurzaamheidsaspect. “De consument, maar ook de zuivelfabriek vragen hierom.” Daarom heeft Serge gekozen voor een totale energiezuinige melkkoelingoplossing van DeLaval. Via een nieuwe hydraulische koelingmodule kunnen meerdere koudevragers op het bedrijf, zoals de M6-platenkoelers, de DBV-melkbuffer en de DX3S 35.000 liter silotank, tegelijk en volledig onafhankelijk van elkaar snel en veilig gekoeld worden. Met dit systeem wordt de melk in plaats van in uren in enkele seconden teruggekoeld tot 3°C.

Voor koeling via bronwater is een bewezen onderdeel van elk DeLaval koelsysteem. Deze reduceert gemiddeld 50% van de aanwezige koelbehoefte. “Het opgewarmde bronwater vanuit de platenkoelers gaat rechtstreeks naar de drinkbakken van de koeien, die zo worden voorzien van vers, lauw drinkwater”, volgens Serge.

Voor het aanleveren van het benodigde ijswater aan deze hydraulische module is via een gesloten circuit een krachtige DeLaval 60kW Compact Water Chiller aangesloten (CWC). Via de CWC wordt alle nog resterende melkwarmte teruggewonnen en duurzaam hergebruikt als voeding voor heetwater boilers.

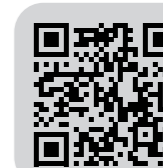


Goede begeleiding

Naast het bouw- en installatieproces heeft onze dealer Melktechniek Luxemburg (MTL) ook geholpen bij de begeleiding. “Deze hulp begint op het moment dat de eerste koe de robot in gaat tot waar we nu staan en verder gaan”, geeft Serge aan. “Sebastiaan (MTL) adviseert mij om het maximale te halen uit de robots en om de prestaties te optimaliseren. Vooral omdat we nog steeds aan het verbouwen en optimaliseren zijn, is zijn advies een toegevoegde waarde.”

Totaalconcept spreekt aan

“De keuze voor DeLaval had ook te maken met het feit dat zij een totaalconcept konden presenteren, van het melkwinningsproces tot het koelsysteem, maar ook het hele Cow Comfort pakket. Het totaalconcept overtuigde ons en we kunnen zeggen dat we zeer tevreden zijn.”



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van Serge Boonen





Sturen op data met een draaistal

In het zuidoosten van België runnen de gebroeders Jonathan en Quentin Langer een melkveebedrijf met 200 koeien. Het bedrijf ligt op 500 m hoogte, waardoor er alleen gras kan worden geteeld. 73 van de in totaal 140 hectares worden beweid. De broers vinden data belangrijk voor hun management en hebben daarom bij de aanschaf van de PR2250 draaistal ook gekozen voor activiteitsmeting en het BodyConditionScore-systeem van DeLaval.

Van 2x6 visgraat naar 40-stands buitenmelker

“We wilden eigenlijk een parallelmelkstal”, begint Jonathan zijn verhaal. “Echter zijn we met de vertegenwoordiger van DeLaval ook bij een aantal draaistallen gaan kijken. We waren verbaasd over de capaciteit, efficiëntie en ook de onderhoudskosten vielen ons mee.”

Met behulp met het projectteam van DeLaval zijn de plannen op tafel gekomen voor een 40-stands buitenmelker. “We hebben duidelijke betontekeningen gekregen en in overleg met de aannemer is het gebouw gerealiseerd. In overleg hebben we samen keuzes gemaakt en die zijn eigenlijk allemaal wel goed uitgekapt.”

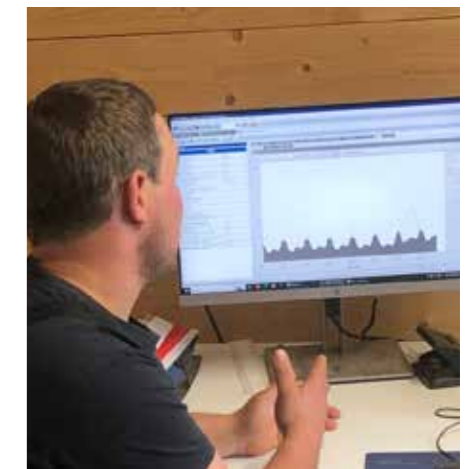
Maximale arbeidsefficiëntie

“Het is voor ons belangrijk dat we ook alleen kunnen melken”, vervolgt Jonathan. “Als ik alleen melk, heb ik 200 koeien gemolken in 1 uur en 20 minuten. Ik behandel 3 koeien voor en sluit ze dan aan. Op die manier is de wachttijd optimaal en hebben we een vlotte melkafgifte.”

De complete stalindeling is gericht op een maximale arbeidsefficiëntie en koemanagement om goede resultaten te kunnen behalen. “Na het melken gaan de koeien via een spraybox door een automatisch voetbad richting de selectiepoorten voor separatie”, aldus Jonathan. “Door de selectiepoorten kunnen we ons tijdens de melkbeurt 100% concentreren op het melken en gaan we daarna koeien behandelen wanneer nodig.”

DeLaval BodyConditionScore-systeem BCS

Net voor de selectiepoorten is ook het BodyConditionScore-systeem BCS van DeLaval geplaatst voor het scoren van de dieren. “Dit systeem scant de koeien 2 keer per dag en bepaalt hun conditiescore. We zien duidelijk dat koeien met een te lage conditie moeite hebben met het vasthouden van de productie. Anderzijds zien we koeien die te vet de droogstand ingaan. Zonder BCS is dat lastig op te volgen. Maar sinds we BCS zijn leren gebruiken, helpt dit ons om de koeien beter in conditie te houden.”



Activiteitsmeting signaleert

De activiteitsmeting signaleert zowel binnen als buiten de stal tochtige koeien. “Maar ook de lage activiteit is voor ons zeer belangrijk”, vervolgt Jonathan. “Dit signaleert vroegtijdig koeien die in de problemen komen. Meestal kun je dan nog bijsturen en grotere problemen voorkomen.”

Het gehele proces verloopt automatisch dankzij het DelPro Farm Management-systeem. “Ik bepaal daardoor automatisch welke koeien worden gesepareerd. Met BCS en de activiteitsmeting heb ik een constante bewaking van de koegezondheid en kan ik bijsturen, bijvoorbeeld met het krachtvoer via de krachtvoerboxen.”

“In de afgelopen 3 jaar zijn onze bedrijfsresultaten sterk gestegen en kunnen we alleen maar tevreden zijn over de gemaakte keuzes.”



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van de gebroeders Langer

Wij van klauwgezondheid



Schone en droge loopgangen 



Voetbaden & sprayen 



Comfortabele matrassen 

Er zijn diverse eenvoudige oplossingen om de levensduur van uw koeien te verbeteren. Met onze kennis over klauwgezondheid ondersteunen en adviseren we u graag met oplossingen die passen bij uw specifieke bedrijfssituatie.

Vraag uw DeLaval vertegenwoordiger of ToerBoertieker om advies



DeLaval mestrobotserie



DeLaval klauwdesinfectie



DeLaval SFC roosterrubber



DeLaval RM37F stalmat



DeLaval R18P looprubber



DeLaval DryMaxx boxstrooimiddel

BEDRIJF: MTS G. EN J. KUIPER
OLDEHOLTWOLDE
AANTAL KOEIEN: 60

“De gemakkelijke montage sprak ons erg aan. We hebben de RM37F stalmat nu ruim een half jaar in gebruik en zijn erg blij met de gemaakte keuze.”

Onze klanten



RM37F stalmat

Maatschap G. en J. Kuiper uit Oldeholtwolde melkt sinds 2011 met een melkrobot van DeLaval en is twee jaar geleden overgegaan op de VMS™ V300. “We melken hier 60 melkkoeien op 40 hectare”, begint Jurre Kuiper. “De goede ervaring met DeLaval, en in het bijzonder met dealer Rotink en de vaste onderhoudsmonteur, is voor ons erg belangrijk.” De maatschap investeerde dit voorjaar in de nieuwe premium rubberen stalmat RM37F.

Boxbedekking

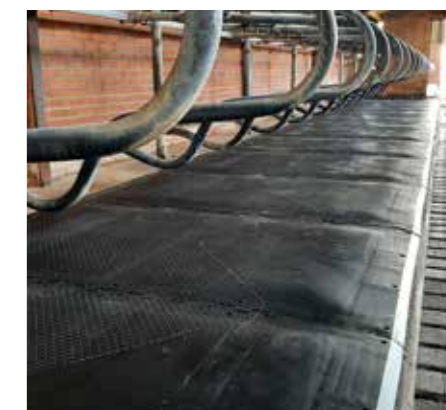
“De oude matras was af, de topmat was versleten en stuk wat de hygiëne niet te goede kwam” vervolgt Jurre. “Er moest wat anders in. Daarom zijn we ons gaan oriënteren op nieuwe stalmatten of matrassen. Onze ToerBoertieker Yannick Braad wees ons op deze nieuwe rubberen stalmat met een foam ondermatras van DeLaval. We hebben deze mat vooraf goed bekeken en het leek ons een solide mat. Dat de mat met puzzelverbinding als

een geheel kan worden gemonteerd, sprak ons erg aan. Zeker nu bij renovatie in de bestaande stal. Bij een matras met een toplaag is de montage vaak een lastige klus. Nu was het eenvoudig monteren.”

Breedte aangepast

“Naast de nieuwe stalmat hebben we ook de ligboxen breder gezet en een gekartelde schoftboom gemonteerd”, geeft Jurre aan. “De koeien meer ruimte geven is volgens ons belangrijk. Door voldoende ruimte te

geven en een goede grip te bieden, gaan de koeien sneller liggen. De mat is goed schoon te maken en biedt goed comfort aan onze koeien.”





“De weidepoort bepaalt automatisch welke koeien naar buiten mogen”

Al enkele jaren werkt Pieter D’Hooghe uit het Vlaamse Nieuwkerken-Waas met een VMS™ V300 melkrobot, in combinatie met een weideselectiepoort en het BodyConditionScore-systeem van DeLaval. “Met de robot, in combinatie met weidegang, melken we met gemak 70 koeien met vrij koeverkeer”, begint Pieter zijn verhaal.

Melken met melkstal en melkrobot

De 32-jarige Pieter heeft samen met zijn ouders een gemengd bedrijf. De hoofdtak is melkvee, maar de familie heeft ook een kleine winkel, geeft onderwijs aan kinderen en het bedrijf doet ook dienst als zorgboerderij.

Er worden 150 koeien gemolken, waarvan ongeveer de helft via de melkrobot en de andere helft nog via een traditionele melkstal. “Ruim 10 jaar geleden hebben we een ligboxenstal gebouwd met nieuwe melkstal voor ongeveer 70 koeien, maar die was al snel te klein”, aldus Pieter.

“In 2018 besloten we om de stal te kopiëren, maar omdat de capaciteit van de melkput te klein was, hebben we de nieuwe stal uitgevoerd met een melkrobot.”

Taakverdeling

Pieter en zijn vader hebben de taken in de stal in tweeën gedeeld. “Mijn vader doet het melken in de melkstal en is eigenlijk verantwoordelijk voor de veestapel en ik heb de melkrobot”, vervolgt Pieter. “Het werken is anders met een melkrobot. Minder fysiek zwaar en met de melkrobot heb je de beschikking over veel meer gegevens. Je hebt sneller de gezondheid van de koe in beeld en daar kun je direct op inspelen.”

Verzamelen van data

Het verzamelen van data is in de melkveehouderij niet meer weg te denken. De gebruikelijke informatie van de melkrobot wordt automatisch zichtbaar in het DelPro Farm Managementsysteem op de computer of de mobiele telefoon.

Naast de gebruikelijke informatie die de melkrobot genereert is de robot van Pieter ook uitgerust met het DeLaval BodyConditionScore-systeem BCS. Dit systeem helpt de conditie van de koeien non-stop te monitoren.



De weidepoort (met gecertificeerde weidegangregistratie) bepaalt welke koeien naar buiten mogen.

Dairy advisor Charline Vermeulen van DeLaval vult aan: “De data van de camera kunnen worden toegepast op het sturen van de voeding, maar ook in het vruchtbaarheidsmanagement en de diergezondheid. Voornamelijk bij het opsporen van risicodieren met een negatieve energiebalans. Ideaal bij weidegang, omdat de koeien minder zichtbaar zijn voor de melkveehouder.”

Constance gezondheidsmonitoring

De conditie van de koe wordt elke keer gemeten op het moment dat de koe onder de camera doorloopt. Bijvoorbeeld bij de uitgang van de melkrobot.

“Die camera monitort ook altijd op dezelfde manier”, aldus Charline. “Als je zelf eens door de stal loopt en je kijkt naar de conditie van de koeien, dan heb je wel een bepaald gevoel bij een koe; deze staat misschien iets te vet, die iets te mager. Dus we zijn altijd een beetje

afhankelijk van enkele factoren, maar de BCS doet het altijd op dezelfde manier, consequent. En je hebt het mooi inzichtelijk, want via lijsten en tabellen heb je alle data beschikbaar.”

Pieter vult aan: “Ik vind het als boer belangrijk dat we onze koeien goed opvolgen. Het zijn er op den duur zoveel, dat we dat niet meer individueel per dier kunnen doen. En dan helpen de tools wel om vruchtbaarheid, conditiescore of geleidbaarheid in de melk automatisch te bepalen.”

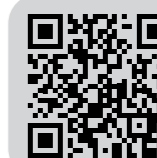
Weidegang

Voor de familie D’Hooghe is weidegang van groot belang. Bij de keuze voor de melkrobot moest deze te combineren zijn met weidegang.

De capaciteit van de VMS™ V300 in combinatie met de weideselectiepoort sprak Pieter aan. “We hebben ervoor gekozen om de selectiepoort buiten de stal te plaatsen, om de ruimte in de stal te optimaliseren.”



“Via de computer stellen we de weideselectiepoort in en geven we aan welke koeien naar buiten mogen en welke eerst moeten worden gemolken. De oudere koeien mogen van mij bijvoorbeeld 24 uur buiten lopen. Die hebben iets sneller last van klauwproblemen en dan vind ik het mooi om te zien als ik ’s morgens opsta dat een deel al lekker buiten loopt.”



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van Pieter D’Hooghe

Hoe vaak mag je een koe melken?

Melkingen, en daarmee automatisch ook de melkpermissie, is een veel besproken onderwerp bij gebruikers van een melkrobot. In een studiegroep of tijdens een vergadering wordt vaak het magische getal van 3,0 aangehaald. Maar is dat getal nu echt een magische grens? Wat is nu een optimaal aantal melkingen en daarmee ook een optimale melkpermissie-instelling?



Basis voor melkpermissie

De basis voor het verlenen van permissie om te melken, is als een minimale hoeveelheid verwachte productie wordt bereikt. Een eerste reactie is dan vaak, maar om de hoeveel uur mag een koe dan komen in de melkrobot? Eigenlijk zijn wij niet geïnteresseerd in de uren, het draait allemaal om de verwachte gift. Een koe kan namelijk niet klokkijken, maar heeft wel een goed gevoel over de vulling in haar uier.

De uren die wij als mensen dan ook graag hanteren zijn een vangnet om te zorgen dat ze na een bepaalde tijd toch permissie krijgt als de hoeveelheid melk in haar uier nog niet de verwachte giftwaarde heeft bereikt.

Minimale melkgift en interval

We weten uit recent onderzoek van Brückmeijer et. al., dat een gift van minimaal 10 liter per melkbeurt in combinatie met een regelmatige interval van ten minste 5 uur tussen melkingen, vanuit het perspectief van

de koe het beste is voor de gezondheid van haar uier. Een dier pas melken wanneer er dus voldoende melk in de boezem beschikbaar is. Deze direct beschikbare melk zorgt ervoor dat we vlot kunnen melken en dat we een nog lagere speenbelasting realiseren.

Juiste verdeling

Het belang van een juiste verdeling van melkingen door middel van de melkpermissie, doen we om ervoor te zorgen dat we voldoende ruimte hebben voor de verse koeien om gemolken te worden. Ranghoge dieren zorgen uit zichzelf voor een frequent bezoek, echter de ranglage dieren zijn gebaat bij de juiste instellingen, zodat zij ook de mogelijkheid krijgen om gemolken te worden.

Al deze punten dragen bij aan een efficiënt gebruik van de melkrobot. Ook met een lagere bezetting is dit van belang, immers elke melking heeft zijn verbruik.

In de praktijk

Het belangrijkste is dat de som van dieren met melkpermissie gedurende de gehele dag tussen de 20% en de 30% van de veestapel ligt. Zoals we eerder ook al aangaven is dit om ervoor te zorgen dat vooral de ranglage dieren geen hinder ervaren wanneer zij de melkrobot bezoeken.

We kunnen dus concluderen dat melkingen eigenlijk helemaal niet belangrijk zijn.

Melkingen zijn een afgeleide van de gift per melkbeurt en de dagelijkse productie van een individueel dier. Het optimaliseren van deze instellingen en het laten aansluiten bij het management op het individuele bedrijf, zijn de belangrijkste succesfactoren. De DeLaval adviseurs kunnen samen met u, uw eigen magische getal bepalen en zorgen voor de optimale instellingen.



Wilt u meer lezen over onze visie op melkpermissie-instellingen?



Scan de QR-code voor het kennisartikel op onze website



DeLaval InService™

Zekerheid voor uw bedrijf 24 uur per dag 365 dagen per jaar

- ✓ Beschermt de melkqualiteit
- ✓ Beschermt de gezondheid van uw koeien
- ✓ Optimaliseert de prestaties
- ✓ Vermindert het stroomverbruik
- ✓ Behoudt de betrouwbaarheid
- ✓ Verlengt de levensduur van de installatie
- ✓ Vermindert het risico op storingen



Optimale prestaties



Door regelmatige service waarborgt u een optimale werking van uw melkapparatuur, verbetert u de productiviteit en vermindert u de kans op (kostbare) storingen. Het preventieve onderhoudsprogramma van InService™ zorgt ervoor dat uw apparatuur regelmatig wordt onderhouden om topprestaties te kunnen blijven leveren.

Goede melkqualiteit



Een optimaal werkend melksysteem draagt bij aan een goede uiergezondheid en melkqualiteit.

Professionele service



Professioneel advies en de juiste originele onderdelen wanneer u het nodig heeft. Met ons wereldwijde distributienetwerk zijn we altijd dicht bij onze klanten en bieden we 24-uurs storingsdienst, 365 dagen per jaar. Eén telefoontje is genoeg.



DeLaval OptiDuo™

Voer aanschuiven en **VERVERSEN**

**Meer
melk**

**Minder
voerresten**

**Meer
voer-
opname**

**Minder
werk**

**Voer
aanschuiven
en verversen,
dag en
nacht**

**Deze DeLaval Koerant wordt u aangeboden door DeLaval
en de gezamenlijke DeLaval dealers**

Nederland:

DeLaval BV

Oostermeentherand 4

8332 JZ Steenwijk

Tel.: 0521 537 500

E-mail: info.nl@delaval.com

België:

DeLaval NV

Industriepark-Drongen 10

9031 Gent

Tel.: 09 280 91 00

E-mail: delaval.belgium@delaval.com

www.delaval.com



☛ is een geregistreerd handelsmerk van Tetra Laval Holdings & Finance S.A. en DeLaval is een geregistreerd handels- en servicemerk van DeLaval Holding AB. Wijzigingen voorbehouden. DeLaval Koerant NL+BE-NL_20p/2022-12

 **DeLaval**