

Koerant

Voorjaar 2022

Samenwerken met de consument

Op bezoek bij Bart en Sabine Lubbers op de oudste boerderij van Arnhem

Meer tijd en plezier

In Ierland bezoeken we Billy O'Connor en de nieuwe DeLaval P100 melkstal

Omgeving bepaalt bedrijfsvoering

Roy Meijer (NAJK) vertelt over het bestuurschap en zijn melkveebedrijf

Ontmoet uw nieuwe teamleden



MAAK UW
TEAM
COMPLEET

- DeLaval voeraanschuifrobot OptiDuo™
- DeLaval melkrobot VMS™ V300/V310
- DeLaval mestrobotserie

Zet deze drie aan het werk in uw stal en het schuiven en verversen van ruwvoer, het melken van koeien en het scheppen en schrapen van mest zal automatisch gedaan worden. Zo kunt u zich bezighouden met andere, belangrijke zaken.

www.delaval.com



DeLaval

Inhoud

4 Lubbers, Arnhem

Ambachtelijk zuivelbedrijf op de oudste boerderij van Arnhem

6 O'Connor, Ierland

Meer plezier in melken met de nieuwe DeLaval P100 melkstal

8 Meijer, Witteveen

Roy Meijer, voorzitter van het NAJK én melkveehouder

11 Scheers, Emmerich

Hoe hittestress te voorkomen

12 Van Den Berghe, Aalter

Trots op de 'blauwe' melkstal

14 Van Ruiswijk, Ede

Over succesvolle tochtdetectie

16 Shortall, Ierland

Weidegang voor alle koeien!

17 Milk-ready

Zo wordt uw bedrijf milk-ready

20 Batch-melken

Een nieuw concept van DeLaval

24 Kleur en win!

Win een DeLaval prijzenpakket

Colofon

DeLaval Koerant voorjaar 2022, 18^e jaargang
Uitgave van DeLaval BV
P.O. Box 14, 8330 AA Steenwijk
Oostermeentherand 4, 8332 JZ Steenwijk
Tel. 0521 537 500 | nl.info@delaval.com
www.delaval.com

Aan artikelen wordt de grootst mogelijke zorg besteed, maar fouten zijn nooit helemaal te voorkomen. DeLaval BV sluit iedere aansprakelijkheid voor schade als gevolg van druk- of zelffouten uit. Het overnemen van welk deel dan ook van de inhoud van dit blad is alleen toegestaan na schriftelijke toestemming van de uitgever.

Testimonials zijn een weergave van praktijkervaringen van DeLaval klanten. De genoemde resultaten zijn niet onafhankelijk gecontroleerd en DeLaval claimt niet dat dit representatieve resultaten zijn. Testimonials vormen geen waarborg of prestatiegarantie.

DeLaval Koerant verschijnt twee keer per jaar in een oplage van 30.000 exemplaren. Vragen of opmerkingen voor de redactie? Mail naar nl.info@delaval.com

© 2022 DeLaval BV



Aanpassen aan de omgeving

In deze nieuwe Koerant geeft NAJK voorzitter Roy Meijer in een interview aan dat omgevingsfactoren een steeds belangrijkere rol gaan spelen in de bedrijfsvoering van agrarische ondernemers. Dit sluit aan bij de visie van onder andere de families Lubbers (foto) en Van Ruiswijk, die met hun bedrijven dicht tegen de stad aanzitten. Zij hebben hun bedrijfsvoering uitgebreid met een belangrijke neventak. Mede door de totaaloplossingen van DeLaval en het sturen op data, met bijvoorbeeld de VMS™ V310 melkrobot, wordt dit hun mogelijk gemaakt.

De roep om meer weidegang, in combinatie met robotmelken, neemt toe. Ierland is het land bij uitstek als het gaat om weidegang, waar wij veel ervaring hebben. Daarom een gesprek met adviseur John Shortall.

Ook komen we in deze lente editie van de Koerant met een preview van een compleet nieuwe parallel melkstal, de DeLaval P100. Een melkstal die de capaciteit en het werkgemak eenvoudig kan verhogen met het gebruik van minimaal oppervlak.

Ik wens u veel leesplezier!

Geert-Jacob van Dijk
Directeur DeLaval West-Europa

Samenwerken met de consument

Op de dijk, in één van de oudste boerderijen van Arnhem (anno 1600), hebben Bart en Sabine Lubbers een vooruitstrevend en ambachtelijk zuivelbedrijf. Samen met de ouders van Bart worden er 180 koeien gemolken met behulp van drie VMS™ V310 melkrobots van DeLaval. De melk wordt koel gehouden door een complete DeLaval koelinginstallatie. Belangrijk, want een deel van de melk wordt zelf op het bedrijf bereid tot een breed zuivelassortiment van (karne)melk tot hangop, yoghurt en nog meer.

“We hebben op dit bedrijf eigenlijk drie takken van sport” begint Bart. “We hebben hier het melkveebedrijf, we hebben een stukje zuivelverwerking, dus het produceren van zuivelproducten en een landwinkel op locatie. Er komen veel enthousiaste klanten naar onze boerderij toe, echt van jong tot oud” vult Sabine aan. “Ze vinden onze producten gewoon hartstikke lekker.” Door de unieke locatie van

de boerderij aan de rand van Arnhem, zijn Bart en Sabine bewust bezig met hun omgeving. “Ik denk dat de boer van de toekomst heel erg goed naar zijn omgeving moet kijken” aldus Bart. “We produceren natuurlijk ook voor een wereldmarkt, maar we leven in een klein land en we moeten het samen doen, met z’n allen. Ook het bewustzijn weer creëren bij de burgers, de consumenten, die onze producten consumeren om het eigenlijk

samen te doen.”

Duurzaamheid belangrijk

Een mooi voorbeeld van het samenwerken met de omgeving is de deelname van de klanten uit de winkel aan de 220 zonnepanelen die aanwezig zijn op het bedrijf. Bart: “De klanten hebben het voorgefinancierd en konden in de winkel met een pasje zuivelproducten daarvoor terugkrijgen.” Daarnaast heeft de familie Lubbers bij aanschaf van



alle koelapparatuur goed gekeken naar mogelijkheden om zoveel mogelijk energie te besparen. “Ik bespaar zo’n beetje 7500 euro op jaarbasis en daarmee heb ik alleen al binnen één jaar de warmteterugwinning op onze koelinstallatie terugverdiend” geeft Bart aan.

Koeltechniek

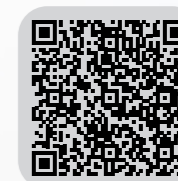
De reeds voorgekoelde melk loopt volautomatisch vanuit de bufferopslag via een innovatieve separate melkinlaat (geen T-Stuk in de tankuitloop)

ongehinderd in de DeLaval Silotank. Het gekoppelde koelsysteem ontvangt via de VMS™ melkrobot continue informatie over de hoeveelheid melk die er geleverd wordt, en past de koelcapaciteit hier direct op aan. Roerwerkbladen met een variabele draaisnelheid verdelen de melk behoedzaam over de tankbodem. Melkwarmte wordt, mede door het strategische naar voren geplaatste roerwerk, sneller door het koelsysteem opgenomen en vrijwel direct afgegeven aan het opslagvat van de warmteterugwinning. Van elke liter warme melk maakt het DeLaval warmteterugwinningssysteem een liter warm water van 55 graden Celsius. De elektrische boiler verwarmt het warme water door naar 85 graden Celsius.

Één totaalleverancier

Bij de zoektocht naar een

nieuwe melkrobot is de familie grondig te werk gegaan. “We hadden eigenlijk drie verschillende robots op het oog en de voorkeur ging in eerste instantie niet uit naar DeLaval” aldus Bart. “Maar toen we de robot een aantal keren hadden gezien en we hadden gesproken met andere boeren zijn we overgegaan op DeLaval. We hebben ook gekozen voor het totaalpakket met melkrobots, melkopslag en koeling. Dat gaf mij als melkveehouder veel rust.”



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van de familie Lubbers!



Meer tijd en plezier

In het Ierse Kerry melkt Billy O'Connor samen met zijn familie ruim 200 koeien. Het is een typisch Ierse bedrijfsvoering met een lange weideperiode van 265 dagen en een voorjaarskalvende veestapel. "Ik wilde comfortabeler gaan werken en ook meer comfort bieden voor mijn koeien", aldus Billy. Daarom investeerde O'Connor een jaar geleden in een nieuwe melkstal. "Met de P100 van DeLaval heb ik veel meer capaciteit en het melkt zeer gemakkelijk." De DeLaval P100 is vanaf dit jaar ook verkrijgbaar in de Benelux.



De gemakkelijke manier van melken

Met de P100 heeft DeLaval een melkstal ontworpen die comfortabel en gemakkelijk in gebruik is. De stal is eenvoudig in te passen in bestaande (melk)stallen met minimaal gebruik van extra oppervlakte. "De EasyFit™ constructie van de P100 maakt het waar" vervolgt Billy. "Het is een hele simpele constructie waardoor het perfect en snel gemonteerd was in de stal." De modulaire opbouw maakt het mogelijk om te kiezen voor een 1x3 tot maar liefst 2x40. De stal kan eenvoudig worden aangepast aan de wensen en behoeftes van de melkveehouder.

Verkorte melktijden

"We hebben de melktijden behoorlijk kunnen verlagen" aldus Billy. "In onze vorige melkstal waren we per dag ruim 7 uur aan het melken. Tegenwoordig zijn we in 2 uur en 20 minuten klaar." Naast dat er meer melkpunten in de stal zijn gekomen, komt de capaciteit volgens Billy ook voort uit de brede in- en uitloop. Met DeLaval EasyFlow™ biedt de P100 de koeien de mogelijkheid om vlot en veilig door de

stal te bewegen. Dankzij de verstelbare borstbuis en de vrijdragende positiehekken, heeft elke koe zijn eigen plekje en kan de stal aangepast worden aan grotere en kleine koeien. "De koeien hebben hun eigen ruimte, zijn op hun gemak en kunnen snel worden gemolken."

Betere prestaties

Sinds de investering in de P100 is de melkproductie gestegen met hetzelfde aantal koeien. "De koeien zijn echt op hun gemak" vervolgt Billy. "Ze komen veel minder gestressed in de stal, waardoor ze de melk veel beter laten schieten dan voorheen. Met de automatische afname, in combinatie met de nieuwe Evanza™ melkstellen, zien we dat de koeien ook beter worden uitgemolken."

EasyMilk™ maakt melken gemakkelijk

De nieuwe DeLaval P100 is geoptimaliseerd voor gebruikersgemak en comfort voor de melker. Of het nu gaat om een swing-over of een laagliggende dubbele melkleiding, de P100 maakt het mogelijk. De uiers zijn



goed bereikbaar en de melkhouding is comfortabel en veilig. De mestplaat met een mestgoot zorgt voor extra hygiëne. Uiteraard kan het comfort nog worden uitgebreid met de nodige automatisering.

"DeLaval P100 heeft ons leveren veranderd" aldus Billy. "We hebben nu meer tijd voor het verzorgen van onze koeien en voor andere zaken in het leven. We hebben nu weer meer plezier in het melken."

Meer weten? Neem contact op met uw DeLaval dealer of ga naar www.delaval.com



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van Billy O'Connor!

Omgeving bepaalt bedrijfsvoering



De 29-jarige Roy Meijer melkt, samen met zijn ouders, in een maatschap 250 koeien in het Drentse Witteveen. Daarnaast is Roy voorzitter van het Nederlands Agrarisch Jongeren Contact (NAJK). Met ruim 8000 leden de op één na grootste agrarische belangenorganisatie van Nederland. DeLaval is al jaren partner van het NAJK en ook van de familie Meijer. Tijd voor een persoonlijk gesprek.

Gezonde kringloop

De basis van het melkveebedrijf van de familie Meijer ligt volgens Roy in een gezonde kringloop: “Het start met een goede kwaliteit mest, wat bijdraagt aan een goed en gezond bodemleven. Vanuit die gezonde bodem komt gezond voer, wat zorgt voor gezonde koeien. Gezonde koeien leveren een goede productie en daarmee is het cirkeltje weer rond.”

Tweedaagse routine

De 250 melkkoeien worden twee keer daags door een vast team van mensen gemolken in een 2x15 Rapid Exit van DeLaval. Daarnaast lopen ze gemiddeld 135 dagen per jaar buiten. “Binnen onze bedrijfsvoering

vinden we een tweedaagse routine prettig”, vervolgt Roy. “Tijdens het melken hebben we al het overzicht op en de controle over de koeien, in de tussenliggende periode kunnen we ons dan bezighouden met andere werkzaamheden.”

Omgevingsfactoren belangrijk voor de toekomst

Vanuit zijn bestuursfunctie binnen het NAJK ziet Roy kansen voor jonge melkveehouders: “Er is geen blauwdruk voor het perfecte melkveebedrijf van de toekomst” zegt hij. “Wel zien we dat de omgevingsfactoren steeds belangrijker worden. Deze bepalen uiteindelijk de bedrijfsvoering.” Een sterke zuivelketen behouden is

daarbij een hele belangrijke factor. Daarnaast gaat de gebiedsgerichte aanpak ook zeer bepalend zijn. “De huidige regering wil in deze aanpak drie opgaves tegelijk aanpakken: klimaat, water en stikstof” vervolgt Roy. “Echter, perspectief voor (jonge) boeren is randvoorwaarde nummer één bij een gebiedsgerichte aanpak. Want zonder (jonge) boeren geen gebiedsgerichte aanpak.”

Balans verdwenen

Volgens Meijer moet de balans in de omgeving wel zichtbaar zijn. “Het moet een win-winsituatie zijn. Op dit moment leeft het nog te veel onder onze leden dat wij als sector meer moeten

geven aan de omgeving dan dat ervoor terugkomt.” Dat is wat het NAJK ook aangeeft aan de bestuurlijke tafels met de landelijke en provinciale overheden. “Een gebiedsgerichte aanpak is een prima initiatief, maar het moet wel bijdragen aan de liquiditeit van (jonge) ondernemers. Een goede aanpak is niet alleen goed voor de doelstellingen (klimaat, water en stikstof), maar ook voor de portemonnee van het boerenerf. Innovatie is hierbij super belangrijk. De zuivelsector is enorm belangrijk voor niet alleen de (lokale) voedselproductie, maar ook voor het onderhoud van het landschap en natuurlijk de werkgelegenheid” aldus Roy. “Het NAJK zet zich hier maximaal voor in.”

Rol voor DeLaval

Op de vraag hoe DeLaval (jonge) melkveehouders kan helpen met het toekomstperspectief is Roy vrij duidelijk: “DeLaval en ook andere toeleveranciers moeten blijven innoveren. Innovaties maken het gemakkelijker op het erf.



Hierdoor ontstaat er een betere arbeidsefficiëntie en komt er daardoor meer ruimte om het bedrijf beter te managen. Ik kijk dan niet alleen naar producten, maar ook naar data. De rol van data is in de toekomst de sleutel naar succes.”

Fluitend melken met het Eanza™ melkstel

Tot op heden heeft de familie geen tekort gehad aan personeel. “Wij proberen de arbeidsomstandigheden voor het personeel zo optimaal mogelijk te maken” aldus Roy. “Wij werken met een vast team dat met plezier en fluitend moeten kunnen melken.” Bij de bouw van de nieuwe melkstal in 2015 is al goed nagedacht over de ergonomie van mens en dier. “We hebben destijds een beweegbare vloer laten plaatsen en gekozen voor de nodige automatisering in o.a. melkafname-apparatuur.” Na een korte proefperiode heeft Roy ook gekozen voor de Eanza™ melkstellen in combinatie met een InService™ All-Inclusive contract. “Met de Eanza™ melkstellen hebben we weer een nieuwe stap kunnen zetten met betrekking tot het arbeidsgemak van ons team” geeft Roy aan. “Ze zijn licht in gewicht, wat meer gemak geeft tijdens het melken. Daarnaast is er nauwelijks luchtzuigen, zodat er minder onrust in de stal is voor melker en dier, waardoor de arbeidsefficiëntie toeneemt.”

Foto links: Geert-Jacob van Dijk (l) tekent namens DeLaval de NAJK partnerovereenkomst met Roy Meijer (r).



Ook weten hoe
SANDER

nog beter
zijn koeien
melkt met
**DeLaval
Evanza™?**
Vraag uw
dealer!

“

De Evanza™ melkstellen
vind ik geweldig! Ze zijn
lekker licht, hangen mooi
vierkant onder het uier en er is
nagenoeg geen luchtzuigen!

”

Sander Veldman, Sondel



DeLaval Evanza™ melkstel
De nieuwe toekomst in het melken

www.delaval.com



DeLaval

Onze klanten

Cow Cooling snel terugverdiend

Een verminderde voeropname, lagere melkproductie en problemen met vruchtbaarheid en klauwgezondheid waren de redenen voor melkveehouder Christian Scheers om te investeren in het Cow Cooling systeem van DeLaval. “De gevolgen van hittestress zie je vooral terug op de lange termijn, niet alleen in de warme periode zelf.”

1,7 miljoen kg melk rondzetten door 1 persoon

Op het bedrijf van de familie Scheers in Emmerich zijn 160 melkkoeien aanwezig die worden gemolken door twee VMS™ V300 melkrobots. Het totale management van het bedrijf is gefocust op het rondzetten van 1,7 miljoen kg melk door één persoon. “De routing in de stal en een goede loop op de robot zijn daarbij van groot belang” aldus Christian. Om die reden schafte de melkveehouder in 2021 het Cow Cooling systeem van DeLaval aan. “Ik wil het voer attractief houden voor de dieren. In een hete periode vreten ze gewoon minder. Dat zie je direct terug tijdens de hittestressperiode, maar ook in een productiedaling over de gehele lactatie. Het probleem zit niet alleen in het aantal liters melk en bijbehorende gehalten, maar

ook in bijkomende zaken als klauwgezondheid en vruchtbaarheid.”

Verbaasd hoe snel de ventilatoren starten

De DDF1200 ventilatoren met sprinklerinstallatie hangen strategisch bij de twee voerzones in de stal. Voor een goede doorstroming door de gehele stal zijn er 4 extra ventilatoren centraal opgehangen in het midden van de stal. Het complete systeem verloopt automatisch. “Ik ben nog steeds verbaasd hoe snel ze aangaan” vervolgt Christian. “Als het handbediend zou zijn, zou ik ze veel later aanzetten.” Sensoren meten de temperatuur en de luchtvochtigheid in de stal. Als deze boven een bepaalde waarde komt, wordt de sprinklerinstallatie aangezet en gaan vervolgens de ventilatoren aan het werk.

Grove druppel

De grove druppel van DeLaval sprak Scheers erg aan. Het principe dat je op die manier de warmte uit de koe trekt op basis van verdamping, heeft meer effect dan proberen de lucht te koelen met hoge druk verneveling van water. “Alles wordt op die manier nat en vettig en past ook niet goed bij diepstrooiselboxen.”

Minder verspilling

De investering is snel terugverdiend. “Daar heb je maar 2 warme zomers voor nodig” volgens Christian. “Koeien ervaren het zeer positief. Als Cow Cooling actief is, komt de helft van de dieren naar het voerhek om te vreten. Ze weten dat ze aan het voerhek gekoeld worden en vreten daardoor meer. Tevens is er minder verspilling van water bij de waterbakken.”



Een blauwe stal, klaar voor de toekomst

In het Vlaamse Bellem (Aalter) melken Ann en Johnny Van Den Berghe op dit moment ruim 120 melkkoeien met twee DeLaval VMS™ V310 melkrobots. De compleet nieuwe stal werd in de zomer van 2021 in gebruik genomen en is voorzien van het nodige 'blauwe' koecomfort van DeLaval.

"We zijn 20 jaar geleden begonnen met melkvee", begint Ann. "We zijn destijds gestart met 40 melkkoeien." De wens is om uiteindelijk 140 melkkoeien te melken en daarvoor is er een nieuwe stal gebouwd. "De stal moest klaar zijn voor de toekomst" vult Johnny aan. "Daarom hebben we gekozen voor veel automatisering, ruimte licht en comfort. Mochten we in de toekomst willen overschakelen op weidegang, dan is het koeverkeer naar

de melkrobots daar nu al op aangepast."

Loonvoerder in combinatie met OptiDuo™

Dagelijkse werkzaamheden zijn zoveel mogelijk geautomatiseerd of worden door externe partijen uitgevoerd. "We hebben een loonvoerder die één keer per dag komt voeren met een voermengwagen" vervolgt Johnny. In combinatie met de OptiDuo™ voeraanschuifrobot werkt dit perfect. Met één

keer daags voeren rond het middag uur, wordt er namelijk een grote hoeveelheid voer over de voergang verdeeld. Johnny: "de OptiDuo™ gaat zo'n 8 keer per dag langs de koeien, schuift het voer weer aan en ververs het ook dankzij de vijzel. Hoe smakelijker het voer wordt aangeleverd, hoe beter de loop op de robot."

Koecomfort

Naast veel ruimte en licht in de nieuwe stal, hebben Ann

en Johnny goed nagedacht over andere middelen om het koecomfort te verbeteren. "We hebben gekozen voor een mestrobot van DeLaval, omdat we klauwgezondheid erg belangrijk vinden" aldus Johnny. Daarnaast hangen er koeborstels op strategische plaatsen in de stal en is er gekozen voor een Cow Cooling systeem van DeLaval. "De ventilatie wordt automatisch aangestuurd en, in combinatie met de sprinklers, in werking gesteld bij warmte in de stal, zodat de koeien goed gekoeld worden."

Duurzaam melken en koelen

Bij het plaatsen van de nieuwe stal stond duurzaamheid hoog op de wensenlijst. Daarom koos de familie Van Den Berghe bij het koelsysteem voor veel energiezuinige producten, zoals de platenkoeler en warmteterugwinningssysteem van DeLaval. Zo gaat er geen onnodig water verloren en kan alle energie worden

hergebruikt. "De melk gaat door de platenkoeler en wordt aan de andere zijde gekoeld door water" vertelt Johnny. "Het lauwe water wat vrij komt gaat direct terug naar de koeien als drinkwater."

Veel automatisering

Er is door Ann en Johnny bewust gekozen voor veel automatisering. Ann is ook werkzaam als zorgkundige in een wooncentrum, waardoor Johnny zoveel mogelijk het werk volledig alleen moet kunnen uitvoeren. "Vroeger molken wij drie uur 's morgens en drie uur 's avonds, dat is zeer arbeidsintensief" aldus Ann. "Met vroege of late diensten, stond mijn man alleen voor het melken. Ook voor eventuele lichamelijke klachten op lange termijn zien wij een grote meerwaarde in automatisering in de stal."

Klaar voor de toekomst

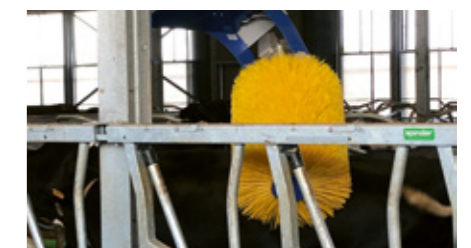
De volledige investering die is gedaan door Ann en Johnny zorgt voor een duurzame bedrijfsvoering en verhoging

van het arbeidsgemak. Volgens Johnny past DeLaval daarom prima bij hun. "De robots zijn gewoon heel goed en daarbij biedt DeLaval een totaalpakket aan. Alle automatisering, koecomfort en natuurlijk de koeling maken het pakket compleet."

Meer weten? Neem contact op met uw DeLaval dealer of ga naar www.delaval.com



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van Van Den Berghe!



"DeLaval biedt een totaalpakket"



De RePro™ module mist nooit

Precies op de provinciegrens van Gelderland en Utrecht runnen Jan en Carola van Ruiswijk een familiebedrijf. “Een prachtig gezinsbedrijf aan de rand van Ede, op de grens van Veenendaal” vertelt Carola trots. De familie heeft al ervaring met DeLaval robots sinds 2005 en is 1,5 jaar geleden overgestapt op de VMS™ V310.

Tussenkalftijd gezakt met 49 dagen

“Na 14 jaar trouwe dienst, ruilden wij in 2019 de melkrobot in voor de nieuwe VMS™ V300 van DeLaval”, zegt Jan. “Een jaar later hebben we de V300 geüpgraded met de RePro™ module.” De RePro™ module zorgt voor een automatische tocht- en drachtdetectie via een progesteronmeting via de melkrobot. “Ik wilde de koeien eerder drachtig krijgen” vervolgt Jan. “Doordat wij veel aan weidegang doen, zie je

koeien toch minder vaak en minder goed tochtig, de RePro™ mist gewoon nooit. Alle stille tochten worden gewoon 100% opgespoord. Hierdoor is de tussenkalftijd in een jaar tijd al gedaald met 49 dagen.”

Gemixte veestapel

De veestapel van de familie Van Ruiswijk is een mix van Jerseys en Holsteiners. “Het voordeel daarvan is, dat ze enorm sterk zijn en ook goed in ons type bedrijfsvoering passen” aldus Jan. “We zijn wel gezakt in het aantal liters

melk, maar de gehalten zijn enorm gestegen.” Die dikkere melk wordt gewaardeerd bij de melktap van de familie. “We zijn 6 jaar geleden begonnen met een melktap” vult Carola aan. “We zijn een kleinschalig bedrijf en om ons verdienmodel te ondersteunen hebben we hierin geïnvesteerd. Omdat wij dicht aan de rand van de stad liggen, hebben we een goede toeloop naar onze zelftap. We hebben zelfs ons assortiment wat verder uitgebreid met kaas en andere streekproducten.”

Melkrobot in combinatie met weidepoort

Jan en Carola hebben bij de investering in de DeLaval melkrobot direct gekozen voor een weideselectiepoort. “Zonder selectiepoort is weidegang nog best veel werk” geeft Jan aan. “Nu gaat gewoon ’s morgens de poort open en het regelt zich allemaal vanzelf. Het ritme zit er goed in.” Bij de weidepoort zit ook een teruglooperkenning, die officieel is goedgekeurd voor de digitale beweidingsregistratie. “Het grote voordeel is, dat ik op elk moment van de dag precies kan zien welke koeien in de wei zijn geweest en hoe lang. Hoeveel droge stof ze hebben opgenomen in de wei en daar kan ik mijn rantsoen weer op aanpassen.”

Bodyconditiescore

Onderdeel van de melkinstallatie bij Jan en Carola is het DeLaval Bodyconditiescore-systeem

(BCS). Hiermee heeft de melkveehouder een goed zicht op de conditie van zijn kudde. Elke keer als een koe wordt gemolken, krijgt deze ook een conditiescore. “Ik heb mijn hele voersysteem erop aangepast, in de vorm van dynamisch voeren” aldus Jan. “Met het krachtvoer kan ik de conditie van de koe bijsturen en op die manier zorgen dat het energieniveau altijd op het juiste peil is. Bijvoorbeeld bij koeien die te veel afvallen. Als je dit in de gaten krijgt, kun je sneller het krachtvoer aanpassen en iets meer bijsturen, zodat dit niet ten koste van de productie gaat.”

Ook het DeLaval Bodyconditiescore-systeem (BCS) in combinatie met de RePro™ module ervaart Jan als een groot pluspunt. “Als de RePro™ module aangeeft dat een koe geïnsemineerd moet worden kijk ik gelijk naar de conditie. Als de conditie op dat moment

niet goed genoeg is, durf ik gerust een keer over te slaan tot de conditie weer op peil is en dan laat ik haar pas insemineren.”

Inseminator blij met de RePro™ module

“Ik maak gebruik van een externe inseminator” aldus Jan. “Die geeft aan dat het verhaal van de RePro™ module altijd klopt. Het insemineren van een koe waar je niks aan ziet, met een stille tocht, blijkt toch gewoon goed tochtig. Hij is er heel content mee, het werkt en klopt altijd.”

Meer weten? Neem contact op met uw DeLaval dealer of ga naar www.delaval.com



Scan de QR-code voor een video over het bedrijf van de familie Van Ruiswijk!





Robot met weidegang: iedereen kan het leren

Als er iets is dat Ierse melkveehouders goed kunnen dan is dat wel koeien weiden. Met behulp van alleen maar weidegras zo goedkoop mogelijk melk produceren is een eigenschap waar de Ierse melkveesector bekend om staat. Past bij dit gedachtegoed wel de investering in een automatisch melksysteem?

“Absoluut!” antwoordt John Shortall, in Ierland bij DeLaval werkzaam als Dairy Advisor met als specialisme VMS™ en weidegang. “De voordelen van weidegang staan niet ter discussie: het is goed voor het dierenwelzijn en er is een maatschappelijke wens dat koeien buiten lopen. Maar niet onbelangrijk: weiden zorgt voor een lagere kostprijs als gevolg van optimale grasbenutting en minder uitrijden van mest. Met een VMS™ V300 serie en de door DeLaval speciaal ontwikkelde selectiepoort

voeg je daar ook nog de factor arbeidsbesparing aan toe. Ook dat draagt bij aan een lage kostprijs.”

ABC-weiden bij dag en nacht weiden

In Ierland wordt veelal gewerkt met seizoensgebonden afkalven. Zodra het grasaanbod het in het voorjaar toelaat, gaan de koeien ook dag en nacht naar buiten. “Bedrijven zijn ingericht op deze manier van werken. Dus ook een melkrobot wordt ingepast in dat systeem” legt Shortall

uit. En dat kan prima zo leren de ervaringen. Shortall adviseert Ierse bedrijven die overschakelen op melken met een VMS™ V300 serie robot een beweidingssysteem volgens het ABC-principe toe te passen. Dat is een systeem waarbij koeien na acht uur, dus drie keer per dag, toegang krijgen tot een nieuw perceel grasland. “Zo zorg je dat je koeien in beweging houdt omdat ze naar dat nieuwe perceel gras willen. Daar kunnen ze alleen naar toe via de robot en het selectiehek. Daardoor lukt

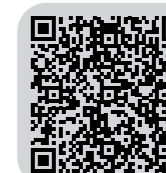
om voldoende melkingen per dag te halen.” Shortall beseft dat in Nederland en Vlaanderen 24 uur per dag weiden minder gangbaar is, maar hij stelt dat een van de drie weideperiodes van 8 uur, een periode op stal kan zijn met voer voor het voerhek. “Ook dan lok je de koeien naar de robot door ze op stal vers voer te geven.” De uitdaging is om voldoende en vooral kwalitatief vers gras aan te bieden bij veel weide-uren. “We adviseren een graslengte van 8 tot 10 centimeter” aldus Shortall. “Als het te lang is of het aanbod te groot, dan blijven de koeien in het land en gaan ze niet naar de robot. En als het te kort is haal je niet de maximale melkproductie

uit het gras.” Dat betekent proberen en oefenen volgens Shortall, maar het is volgens hem weinig anders dan weidegang en conventioneel melken. “Met wat meer ervaring lukt het steeds beter om de juiste hoeveelheid en de juiste kwaliteit gras aan te bieden.”

Koeien hebben ritme nodig

Het melkproductieniveau ligt, mede doordat er louter weidegras in het rantsoen zit, in Ierland doorgaans lager dan in Nederland. Maar bij de piekproductie in het voorjaar op voorjaarsgras kan de gemiddelde melkproductie van een koppel wel op 30 kg per koe per dag liggen. “We gaan uit van 60 tot 70 koeien per VMS™, maar er

zijn bedrijven waar de situatie zo gunstig is dat er meer dan 70 koeien worden gemolken” aldus Shortall. Vooral de ligging van de weidepercelen op het bedrijf speelt een rol bij de robotbezetting. “Probeer de loopafstanden dagelijks niet te veel te variëren. Koeien hebben ritme nodig, ook qua meters die ze moeten afleggen” geeft hij nog als tip mee. En hij benadrukt het nogmaals: “Iedereen die het echt wil kan leren om intensief te beweiden en robotmelken te combineren.”



Scan de QR-code voor een video over VMS™ in combinatie met weidegang

BEDRIJF: MTS VISSER, LUCASWOLDE
AANTAL KOEIEN: 120

“ Dipal Plus sprayt mooi, is goed zichtbaar en blijft goed zitten. De koeien hebben nog maar zelden last van uierontsteking ”

 DeLaval

Kennis



Milk-ready

Melkproductie en melkwinning is een complex proces en elke keer wanneer u melkt, moet alles bij elkaar komen. Dat noemen we 'milk-ready' zijn. Zonder erbij stil te hoeven staan moet elke keer dat u start met melken, de melkinstallatie klaar staan om melk van de hoogste kwaliteit te winnen, te transporteren en op te slaan. Hiervoor moet u niet alleen naar één punt in het proces kijken, maar naar het totaalplaatje, van water tot reinigingsmiddel tot afstelling van de reinigungsautomaat.

DeLaval onderscheidt zes verschillende reinigingsfactoren: reinigingsmiddelen, water, temperatuur, borstelwerking, tijd en mensen. Al deze factoren moeten in balans zijn om ervoor te zorgen dat u milk-ready bent.

De factor 'water' kan onder andere beïnvloeden welk reinigingsmiddel u nodig heeft. Hard water met veel mineralen kan, naast aanslag op de installatie, ook de effectiviteit van het alkalische middel verminderen. Daardoor zal water de keuze van het middel mede bepalen. Ook de temperatuur heeft effect op de reiniging. Warm water kan de effectiviteit van het reinigingsmiddel verhogen, maar als het water te warm is, kan het de reiniging moeilijker maken door een hogere

afzetting van mineralen of denaturatie van melkeiwitten. Te lange leidingen kunnen dan weer zorgen voor onnodig temperatuurverlies. De zesde factor is 'mensen'. Wij gebruiken onze expertise op het gebied van apparatuur, reinigingsmiddelen en routines om uw resultaat te optimaliseren. Onze servicemonteurs zijn opgeleid om uw reinigungsresultaten te controleren, te onderhouden en de afstelling te optimaliseren, afhankelijk van de omstandigheden op uw bedrijf. De ToerBoertieker helpt u de beste reinigungsmiddelen te selecteren en geeft passend advies over de juiste dosering in uw situatie.

Gezamenlijk zorgen zij ervoor dat alle factoren optimaal op elkaar zijn afgestemd, zodat water-, energie- en reinigungsmiddelverbruik

in balans zijn en samen zorgen voor een milk-ready melkinstallatie!

DeLaval tip

Het isoleren van leidingen voorkomt warmteverlies tijdens de reiniging. Dit bespaart energie, water, reinigungsmiddel en draagt bij aan uw melkkwaliteit.



Dipal™ Plus

- ✓ Goede bedekking
- ✓ Effectieve dagelijkse desinfectie
- ✓ Goede speenverzorging
- ✓ Goede spraybaarheid

Meer weten? Scan de QR-code en bekijk een video over onze productieafdeling in Drongen!



www.delaval.com





Batch-melken

Automatisch melken met conventionele routine

Eind vorig jaar introduceerde DeLaval een nieuw concept op het gebied van automatisch melken voor grote melkveebedrijven: VMS™ Batch-melken. Met dit nieuwe concept biedt DeLaval als één van de weinige melkleveranciers, naast automatisch melken en melken in een conventioneel melksysteem, nu nog een derde oplossing. Een gesprek met de verantwoordelijke solution managers Chris Vanwinsen en André de Leeuw over de vele mogelijkheden die DeLaval nu biedt voor grotere melkveebedrijven.

“De uitdagingen nemen toe naar mate een bedrijf groeit en elke bedrijf is anders” start Chris. “Daar hoort een gedegen afweging van het melksysteem bij.” Omdat DeLaval de mogelijkheid heeft om zowel conventionele als automatische melksystemen aan te bieden, is het

begeleidingstraject identiek voor de melkveehouder. Alleen het eindpunt maakt het verschil.

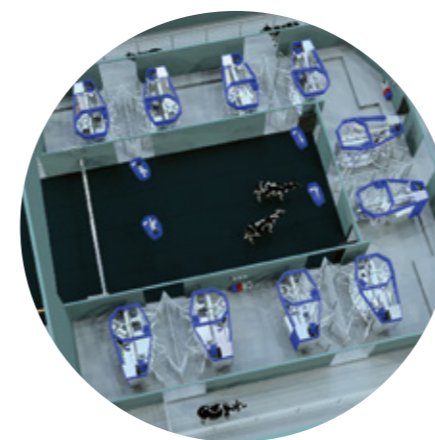
DeLaval biedt voor melkveehouders die op zoek zijn naar een nieuw melksysteem een compleet begeleidingsproces aan.

Dit start bij een uitgebreid gesprek en een profielschets van de huidige situatie en wat de gewenste situatie is. “Bijvoorbeeld hoe wil ik mijn veestapel in de toekomst melken en hoe ga ik dit rondzetten met mijn huidige beschikbare arbeid” legt André uit. Tegenwoordig is

uitbreiden of nieuwbouw niet altijd gemakkelijk en zullen er in bestaande situaties oplossingen moeten worden bedacht. “Daar hebben wij een professioneel tekenbureau voor met zeer ervaren mensen” vervolgt André. “Aan de hand van de profielschets kunnen de tekenaars een 3D-tekening maken voor de klant, waarmee heel mooi in beeld komt hoe een nieuwe situatie in een bestaande situatie kan worden geplaatst.”

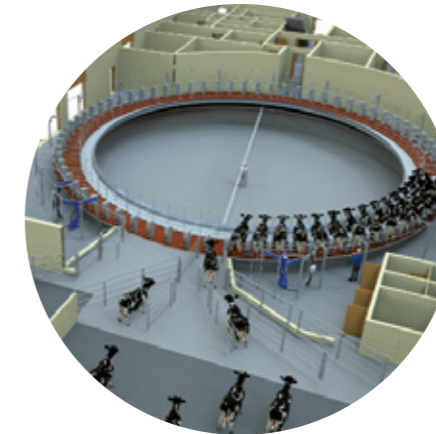
Trend van automatisch melken zet door

DeLaval verwacht dat de trend naar automatisch melken verder doorzet. “Arbeidsefficiëntie en flexibiliteit zijn daarbij doorslaggevend” aldus André. “Toch zien we nog steeds een groep melkveehouders die op zoek gaan naar een nieuw conventioneel melksysteem. Ook de afgelopen jaren hebben we in de Benelux weer hele mooie projecten opgestart.” De vaste dagindeling met vaste melktijden en ruimte om overdag andere zaken te



DeLaval Batch-melken met VMS™ melkrobots

DeLaval Batch-melken met draaimelkstal



doen is dan doorslaggevend. “Denk hierbij bijvoorbeeld aan een neventak met een loon-grondverzetbedrijf of bijvoorbeeld een akkerbouwtak.”

Het melkveebedrijf van de familie Logtenberg in Heino is zo'n bedrijf. “Mensen vragen mij regelmatig waarom ik niet voor automatisch melken heb gekozen” geeft Edwin Logtenberg aan. “Wij hebben naast het melkveebedrijf ook nog een grondverzettak. De dagelijkse routine past ons heel goed en we hebben doorgaans personeel genoeg om op deze manier het werk rond te zetten.”

Automatisch melken met vaste routines

Met het nieuwe VMS™ Batch-melkenconcept van DeLaval kunnen grote melkveestapels profiteren van de voordelen van een melkrobot met behoud van de vaste melktijden van het conventioneel melken. De manier van managen blijft dus grotendeels gelijk maar er wordt fors bespaard op arbeid. “De melkveehouder gebruikt de melkrobot

twee tot drie keer per dag, met vaste melksessies” aldus André. De routine is vergelijkbaar met een conventionele melkstal, maar de arbeidsefficiëntie ligt hoger. “In Europa zijn nu meerdere bedrijven overgeschakeld naar deze nieuwe bedrijfsvoering en aan het einde van dit jaar worden nog eens twee bedrijven in Nederland opgestart met VMS™ Batch-melken.”

Het beste van twee werelden

Sinds 2020 wordt er op deze manier ook gemolken op het bedrijf van Elze Jellema. De 280 melkkoeien worden op het bedrijf 3x daags gemolken door acht DeLaval VMS™ V300 melkrobots en worden begeleid door slechts één medewerker op het bedrijf. De melkkoeien zijn verdeeld in twee groepen en lopen dag en nacht in de wei. “VMS™ Batch-melken is eigenlijk het beste van twee werelden.”

Meer weten? Scan onderstaande QR-codes voor het bekijken van een video of ga naar www.delaval.com



Batch-melken met acht DeLaval VMS™ melkrobots



Batch-melken met de DeLaval E300 draaistal

Geef uw koeltechniek een ReCharge



DeLaval M6
voorkoeler



DeLaval AFCC
koelmachine



DeLaval HRS & ERS
warmte- & energie-
terugwinningssysteem

De grondstof- en energiekosten stijgen

Het efficiënt koelen van melk in een systeem dat het water- en energieverbruik beperkt, helpt u om de kosten laag te houden en de duurzaamheid op uw bedrijf te verbeteren. Met de koeloplossingen van DeLaval kunt u de energie, welke is gebruikt voor het koelen van de melk, efficiënt hergebruiken binnen uw bedrijf of woning.

Wilt u weten wat de mogelijkheden zijn? Neem dan contact op met uw DeLaval dealer en bekijk samen wat een DeLaval ReCharge u kan opleveren.

www.delaval.com







DeLaval InService™

Zekerheid voor uw bedrijf 24 uur per dag 365 dagen per jaar

- ✓ Beschermt de melkkwaliteit
- ✓ Beschermt de gezondheid van uw koeien
- ✓ Optimaliseert de prestaties
- ✓ Vermindert het stroomverbruik
- ✓ Behoudt de betrouwbaarheid
- ✓ Verlengt de levensduur van de installatie
- ✓ Vermindert het risico op storingen



Optimale prestaties



Door regelmatige service waarborgt u een optimale werking van uw melkapparatuur, verbetert u de productiviteit en vermindert u de kans op (kostbare) storingen. Het preventieve onderhoudsprogramma van InService™ zorgt ervoor dat uw apparatuur regelmatig wordt onderhouden om topprestaties te kunnen blijven leveren.

Goede melkkwaliteit



Een optimaal werkend melksysteem draagt bij aan een goede uiergezondheid en melkkwaliteit.

Professionele service



Professioneel advies en de juiste originele onderdelen wanneer u het nodig heeft. Met ons wereldwijde distributienetwerk zijn we altijd dicht bij onze klanten en bieden we 24-uurs storingsdienst, 365 dagen per jaar. Eén telefoontje is genoeg.

www.delaval.com



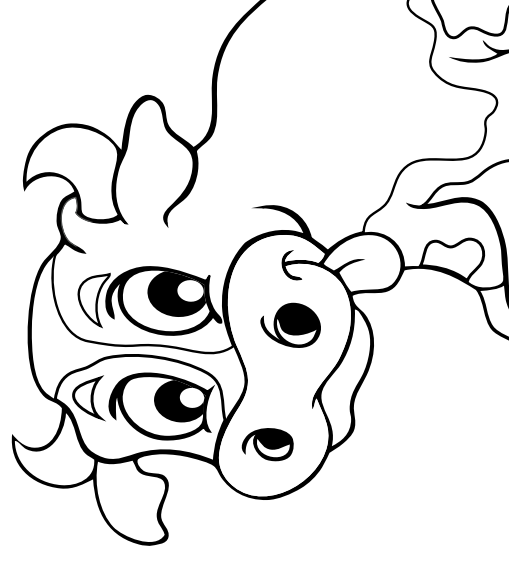
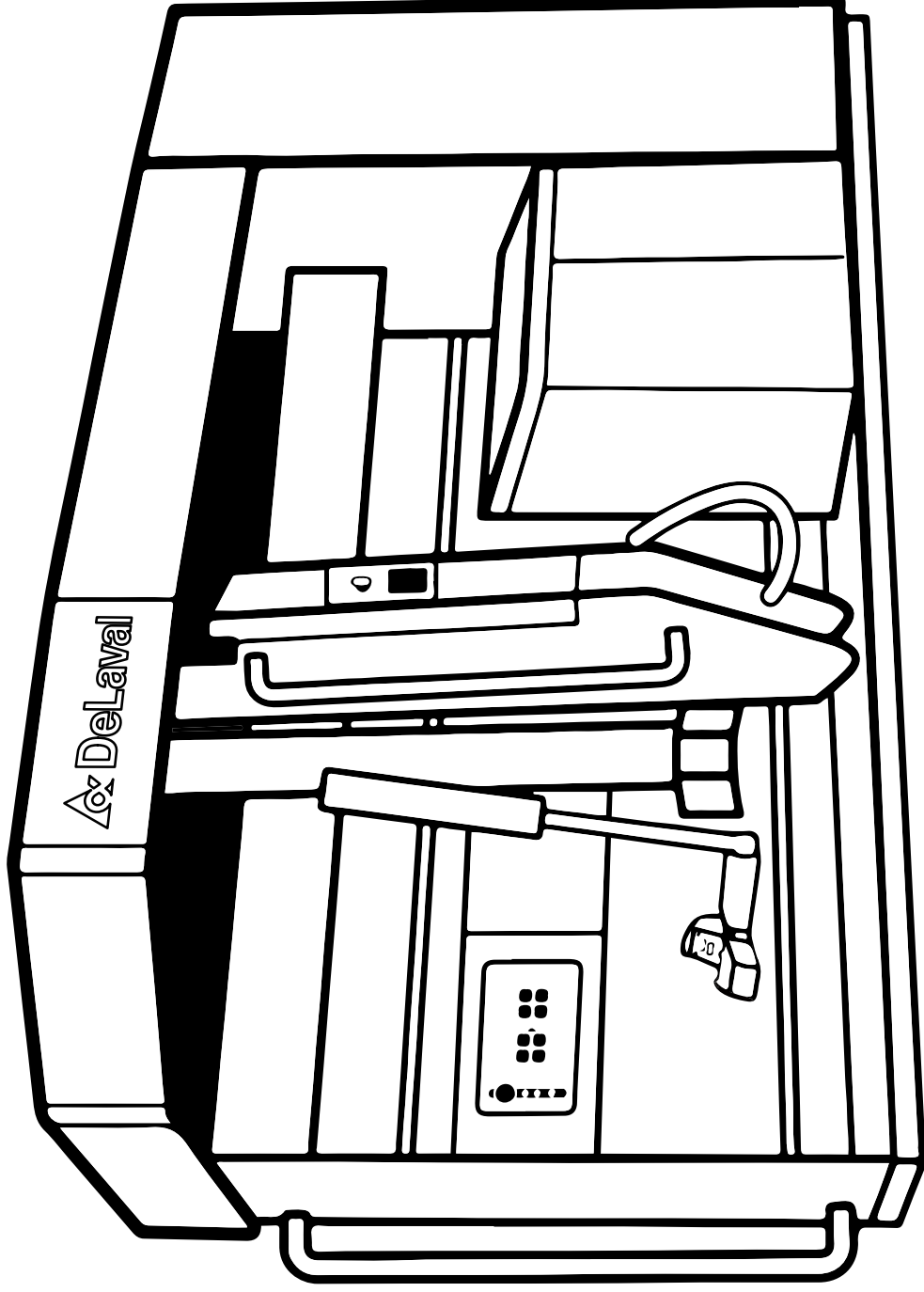


Kleur en win!

Haal die stiften uit de la en maak kans op een /oeigaaf DeLaval prijzenpakket!

Maak jij van onze melkrobot een heus kunstwerk? Kleur er op los en verras ons! Stuur jouw kleurplaat met je gegevens voor **1 september 2022** naar onderstaand adres of mail hem naar nl.info@delaval.com en wie weet win jij een super koele prijs!

DeLaval Benelux
Oostermeentherand 4
8332 JZ Steenwijk



Naam:

Woonplaats:

Leeftijd:

E-mailadres:

